

2. 概要

2. 1 標準仕様

2. 1. 1 機械本体

〈表 2. 1〉

項目	仕様
テーブル外形寸法 (幅 x 奥行)	260 x 314 mm
ワークテーブル高さ	54.5 mm
加工槽内形寸法 (幅 x 奥行)	368 x 463 mm
加工物最大高さ	225 mm
テーブル移動距離 (X軸 x Y軸)	200 x 200 mm
加工物最大積載量	100 kgf
使用電極径	φ0.2~3.0 mm
Z軸サーボ送り距離	400 mm
Z軸加工ヘッド上下距離	245 mm
Z軸サーボ方式	DCサーボ方式
電極回転装置	DCモータ
X、Y軸最小デジタル表示単位	0.005 mm
Z軸最小デジタル表示単位	0.01 mm
タンク容量	20リットル
本体重量	480 kgf

2. 2 標準付属品

(表 2. 4)

名 称	仕 様	数 量
工作物クランプ金具 ネジ	8 x 20 8 x 35 8 x 50 8 x 80	2 2 2 2 2
電極チャック (EC-2M)	φ0.5~φ3.0mm用	1
工具箱		1
レンチ		1式
カッターナイフ		1
電極ガイド	φ1.0mm	1
電極パッキン	φ1.0mm用	1式
チャックホルダーストッパー	AS (φ0.2~0.6mm用) BS (φ0.7~1.2mm用) CS (φ1.3~1.7mm用) DS (φ1.8~2.2mm用)	2 2 2 2
中間ガイドAM	φ0.2mm~φ0.7mm までの たわみ防止用中間ガイド	1
パイプ電極	BS1.0mmφ	10
ヒューズ	F1 2A (加工電源系) F2 1A (外部100V系) F3 3A (Z軸モータ系) F4 2A (AVR1、2、3) F5 1A (D.Cモータ)	1 1 1 1 1
ポリタンク (機械本体)	加工液用 (白) / 排液用 (赤) 20ℓ	各1
ドレインホース (機械取付)	φ32 x 800mm	1
給水ホース (機械本体)	φ 18 ⁶ x 1400mm (ストレーナー付) φ16 x 1400mm	1 1
ゴムベラ		1
飛散防止カバー		1
アクリルカバー		1式
取扱説明書	CDH-2AM (本書)、リニアスケール	1式